

Code	Beschrijving	Hleur	Gewicht G/m ²	Dikte µm	Toepassingen		Eigenschappen
					Rollen	Vellen	
PAPIER							
6LK	PE gecoat glassine	Wit	70	66	•		De eenzijdige PE coating verzekert een gelijkmatigheid van de lijm. Geschikt voor dispensen op hoge snelheid.
7LK	PE gecoat glassine	Wit	80	76	•		De eenzijdige PE coating verzekert een gelijkmatigheid van de lijm. Geschikt voor dispensen op hoge snelheid.
8K	Glassine	Blauw	75	71	•		Blauw glassine biedt contrast ten opzichte van het frontmateriaal.
8E	Kraft	Crème	94	118	•	◦	Laser liner.
8LK	PE gecoat glassine	Blauw	98	88	•		De eenzijdige PE coating verzekert een gelijkmatigheid van de lijm. Geschikt voor dispensen op hoge snelheid.
8KL	PE gecoat glassine	Blauw	100	93	•		Uitsluitend voor gebruik met R58 ultra afneembare lijm – hoge release.
8LKY	PE gecoat glassine	Blauw	105	98	•		De eenzijdige PE coating verzekert een gelijkmatigheid van de lijm. Achterzijde heeft een hoge vochtweerstand.
I ILLY	PE gecoat kraft	Geel	145	175	•	•	Door het gele rugpapier wordt inspectie, indien voorzien van een transparant frontmateriaal, eenvoudiger.
I ILLB	PE gecoat kraft	Blauw	145	175	•	•	Blauwe versie van I ILLY.
44PP	PE gecoat kraft	Bruin	72	76	•		PP gecoat ongebleekt kraft geschikt voor het dispensen op hoge snelheid – zeer hoge treksterkte.
50K	Kraft	Wit	82	79	•		Gebleekt hoog gesatineerd kraft.
50LK	PE gecoat kraft	Wit	87	102	•		PE gecoat kraft verzekert een gelijkmatigheid van de lijm. Uitsluitend voor overlaminaten – niet geschikt voor stansen.
90LLK	PE gecoat kraft	Wit	147	173	•	•	Tweezijdig PE gecoat, speciaal ontwikkeld voor vellen toepassingen.
LR09	PE gecoat glassine	Wit	90		•		De eenzijdige PE coating verzekert een gelijkmatigheid van de lijm. Gemakkelijkere release voor rollen toepassingen.
LF10	PE gecoat kraft	Wit	150	163		•	De tweezijdige PE coating verzekert een gelijkmatigheid van de lijm en een uitstekende vlakligging. Uitstekende stans en snijplotter eigenschappen.
LF160	PE gecoat kraft	Wit	160		•		Verzekert een gelijkmatigheid van de lijm en een uitstekende vlakligging. Uitstekende stans en snijplotter eigenschappen.
SL10	PE gecoat kraft	Wit	167	145		•	De tweezijdige PE coating verzekert een gelijkmatigheid van de lijm en een uitstekende vlakligging. Uitstekende stans en snijplotter eigenschappen.

Code	Beschrijving	Kleur	Gewicht G/m ²	Dikte µm	Toepassingen Rollen	Vellen	Eigenschappen
SILICONENVRIJ PAPIER							
8SF	Kraft	Wit	100	113	•		Siliconenvrije releasecoating. Speciaal ontwikkeld voor "siliconenvrije gebieden" zoals spuitertijen.
LS20	Glassine release	Wit	120	100	•		Siliconenvrij rugmateriaal.
POLYESTER							
PET25	Polyester	Helder	33	25	•		Speciaal ontwikkeld voor een langdurige gelijkmatigheid van de lijm op transparante overlamineringsfilms.
PET38	Polyester	Helder	50	38	•		Speciaal ontwikkeld voor een langdurige gelijkmatigheid van de lijm op transparante overlamineringsfilms. Om automatische applicatie op hoge snelheid mogelijk te maken.
PET38 (PT)	Polyester	Helder	50	38	•		Als PET38 echter hier is de achterzijde drukbehandeld.
PET38 SM	Polyester	Helder	50	38	•		Als PET 38 echter hier is de achterzijde mat voor een makkelijkere doorvoer.
SL20	Polyester	Grijs	50	38	•	•	Speciaal ontwikkeld om een gelijkmatigheid van de lijm te garanderen. Heeft een hogere releasewaarde dan het standaard PET38. Is grijs van kleur om het verschil te kunnen zien tussen het frontmateriaal en de liner.
PET50	Polyester	Helder	66	50	•	•	Als PET38 echter in 50 µ.
PET75	Polyester	Helder	99	75	•	•	Speciaal ontwikkeld voor vellen toepassingen.
PET100	Polyester	Helder	132	100	•	•	Speciaal ontwikkeld voor vellen toepassingen.
PET100 SM	Polyester	Matt Helder	132	100		•	Speciaal ontwikkeld voor vellen toepassingen. Mat (zandgeblazen) achterzijde voor een gemakkelijke vellenverwerking. Vermindert statische elektriciteit en biedt een hoger contrast ten opzichte van transparante frontmaterialen.
POLYPROPYLEEN							
PP40	Polypropyleen	Helder	43	40	•		Economischer in vergelijking met polyester. Uitstekende optische eigenschappen.
PP50	Polypropyleen	Helder	54	50	•		Als PP40 echter wazig doorzicht.

o Materialen dienen eerst getest te worden daar de eventuele geschiktheid voor de toepassing alleen daardoor kan worden bepaald.